

Börje Burlin  
Contractor Trading AB  
Strandgatan 22  
931 31 SKELLEFTEÅ

## Stabilitetsprovning av provplattor i PVM

### Allmänt

I samband med pågående stabilitetsförsök i provvägsmaskinen har ABS16, kvartsit med och utan tillsats av Uintaite testats.

### Metod

Provplattorna tillverkades på VTI enligt gängse metod. Proportionering och tillverkning av massorna har entreprenören ansvarat för. Plattorna har testats i PVM enligt det metodförfarande som använts på senare år, bland annat +40°C, 7 km/tim, plattorna är 60 mm tjocka och 20.000 varv. Däcket är ett truckdäck (9 tum) med ringtrycket 800 kPa.

Resultaten redovisas som spårdjupet i mm (skillnaden mellan slut- och nollprofilen) efter 20.000 varv.

### Resultat

Beläggning/platta	Spårdjup mm
ABS 16 med Uintaite	1,8
ABS 16 utan Uintaite	4,0

### Kommentarer

De båda plattorna uppvisar mycket bra stabilitetsegenskaper med det bästa resultatet för ABS 16 med inblandning av Uintaite. Spårdjup är efter 20.000 varv vid +40°C måttliga 2-4 mm. Bär- och bindlager brukar t ex hamna omkring 4-6 mm om massan är vettigt proportionerad. På VTI har hittills ca 50 olika beläggningstyper testats och spännvidden mellan bästa och sämsta massatyp är 2-27 mm. Bra slitlager hamnar normalt mellan 4-8 mm medan de sämre uppvisar spårdjup på 15-25 mm.

Torbjörn Jacobson